



Подставка производственная сварная Нержавеющая сталь



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Подставка предназначена для профессионального использования на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности. Материал изготовления - пищевая нержавеющая сталь, устойчивая к коррозии и не вступающая в химические реакции с продуктами питания. Это позволяет использовать подставку на протяжении многих лет без потери качества материала и без вреда для продуктов.

Сварной каркас выполнен из квадратной профильной трубы 25x25 или 40x40 мм — это одна стальная конструкции, что делает его более прочным и надежным, чем каркасы, которые соединяются болтами и изготовленными из уголка.

Столешница и полка из листового металла толщиной 1,0 мм, на заказ произведем из листа толщиной 1,5 или 2,0 мм.

Под полкой и столешницей усилители из профильной трубы для жесткости каркаса и предотвращения прогибов.

Варианты полки: в виде полки-решетки или без полки.

Столешница может быть оснащена бортом высотой до 100 мм по длинной стороне или со всех сторон.

2. Особенности.

- полностью сварной каркас;
- усиливающие профили под столешницей и полкой;
- каркас из профильной трубы 25x25 или 40x40 мм;
- регулируемые ножки или колеса на заказ.

3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

	Стандарт	На заказ
Материал изготовления	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Марка металла	AISI 430	AISI 304
Профильная труба	25x25 мм	40x40 мм
Толщина листового металла	1,0 мм	1,5 или 2,0 мм

Нержавеющая сталь AISI 430 и AISI 304 разрешены к применению в пищевой промышленности. В составе AISI 304 содержится никель, что делает ее более устойчивой в кислых средах.

ПАРАМЕТРЫ

Ширина (глубина)	до 800 мм
Длина	до 1500 мм
Высота	до 1200 мм
Борт	без борта или с бортом до 100 мм
Ножки	без регулировки регулируемые или колеса

КАРКАС

Каркас	Сварной
Усилители столешницы*	Да
Усилители полки*	Да

*Количество усиливающих профилей зависит от размеров и рассчитывается индивидуально.

ВАРИАНТЫ ПОЛОК

Решетка	профиль
Сплошная	листовой металл
Обвязка (без полки)	с 3 или 4 сторон профиль

При выборе полки-решетки шаг решетки изготавливается индивидуально в зависимости от потребности. Подставка без полки с высотой более 500 мм производится обязательно с обвязкой для усиления конструкции.

ВАРИАНТЫ КОЛЕС

	Стандарт	На заказ
Тип колес	транспортировочные	полиамидные
Диаметр колес	ø 100 мм	ø от 80 до 160 мм
Температурный режим	от -20 до + 50 ⁰ С	до + 70 ⁰ С
Фиксатор	без тормоза	с тормозом
Допустимая высота препятствия качению	6 мм	от модификации
Максимальная скорость перемещения	4 км/ч	от модификации

ВИДЫ КОЛЕСНЫХ ОПОР

СТАНДАРТНЫЕ



ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ



ПОЛИАМИДНЫЕ



4. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации подставки необходимо соблюдать следующие условия:

1. При использовании в открытых помещениях исключить воздействие атмосферных осадков.
2. Для правильной установки подставки важно выбирать ровную поверхность и при необходимости отрегулировать опоры под каждой ножкой. Нельзя использовать подставку, если она установлен наклонно или опирается не на все ножки. При наличии колесных опор перед началом работы зафиксировать колеса для предотвращения смешения.
3. При работе с подставкой необходимо соблюдать все требования по безопасности на производстве.
4. Подставка должна регулярно обслуживаться, включая очистку и смазку колес, при наличии. Поверхность обрабатывается теплой водой с добавлением моющего раствора и дезинфицирующих средств с нейтральным уровнем pH. Для обработки поверхности не использовать средства с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.
5. Избегать длительного контакта с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.
6. Не допускается бросать на подставку или передвигать по поверхности тяжелые предметы, так как это может привести к появлению вмятин и царапин.

Соблюдение данных условий эксплуатации поможет обеспечить оптимальную производительность и долговечность подставки производственной сварной.

5. Гарантия.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали, относящиеся к расходным материалам: колеса, ролики, подшипники.

