



Форма «Прямоугольник» Нержавеющая сталь 1,0 мм



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Форма кондитерская «Прямоугольник» из нержавеющей стали предназначена для применения на пищевых предприятиях. Это универсальный инструмент для выпечки и сборки тортов, муссовых десертов, кексов, пирожных, открытых пирогов и торты. Подходит для заморозки и охлаждения.

Изготовлен из высококачественной пищевой нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, воздействию высоких температур и не вступающей в химические реакции с продуктами питания. Толщина металла 1,0 мм, благодаря чему прямоугольник отлично держит форму и не деформируется. Точный размер и ровный край достигается за счет высокоточной лазерной резки. Особая технология сварки соединительного шва позволяет получить абсолютно ровную внутреннюю поверхность, что очень важно для получения идеальных боковых стенок десерта. С его помощью Вы сможете получить продукцию идеально формы и легко извлечь ее после приготовления.

Форма обладает высокой теплопроводностью, равномерно распределяет тепло по всей поверхности и обеспечивает быстрое и равномерное приготовление изделий. Кроме того, она проста в уходе и легко моется после каждого использования.

Подходит для использования в печах, тележках, расстойочных шкафах, камерах охлаждения и заморозки.

2. Особенности.

- точный размер;
- ровный край;
- сварка контактная.

КОНТАКТНАЯ СВАРКА



3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Марка металла*	AISI 430 / AISI 304
Поверхность	Шлифованная
Сварка	Контактная

*Нержавеющая сталь AISI 430 и AISI 304 являются пищевыми и разрешены к применению в пищевой промышленности. В составе нержавеющей стали AISI 304 содержится никель, что делает ее более устойчивой в кислых средах.

Формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды.
4. Просушить.

5. Условия эксплуатации.

Температура нагрева	до + 250 ⁰ С
Температура охлаждения	до - 40 ⁰ С
Хранение	установив на периметр

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации формы кондитерской из нержавеющей стали необходимо соблюдать следующие правила:

1. Очистка и уход. После каждого использования кондитерскую форму необходимо очистить мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средства с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.

Перед применением форму просушить в специализированных подставках или установив на периметр.

2. Запрещается подвергать форму механическому воздействию.
3. Температурные условия. Форма кондитерская предназначена для работы при температуре от -40 до +250⁰ С. Не допускать резких перепадов температуры, чтобы избежать деформации или повреждения. Не нагревать на открытом огне.
4. При работе с формой необходимо соблюдать все требования по безопасности на производстве.
5. Хранить формы в специализированных сушках для форм. Допускается хранение с установкой на периметр в пирамидальную стопку высотой не более 5 рядов, на ровной поверхности. Запрещается хранение и сушка кондитерских форм с установкой на бок, это может привести к деформации и потери геометрии.

Соблюдение данных условий эксплуатации поможет обеспечить оптимальную производительность и долговечность формы кондитерской.

7. Гарантия.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.



Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя Органа инспекции
А.И. Потухов
М.п.
от «05» 05 20 16 г.
№ E 32 r7/2016

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам лабораторно-инструментальных исследований

Рассмотрен протокол № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016.

на основании заявления № 069/02-2016 от 25.03.2016г.

Организация-изготовитель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул.,
д. 27.

Получатель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул.,
д. 27

Наименование продукции: Инвентарь хлебопекарный и кондитерский: формы для выпечки и заморозки (в.т.ч. с антипригарным покрытием), формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и листы кондитерские (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин.

Область применения: Кондитерское и хлебопекарное производство

Перечень документов, представленных на экспертизу: 1. Заявление; 2. Протокол испытаний № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016. Орехово-Зуевский филиал ФБУ «ЦСМ Московской области»; 4. ТУ 5131-001-34908550-2014.

Характеристика продукции: Противни, формы и листы кондитерские, противни перфорированные, венчики и лопатки изготавливаются из пицевой нержавеющей стали марок (AISI 430, AISI 304) и пищевого алюминия. Для более долгой эксплуатации в

кондитерском и хлебопекарном производстве изготавливаются противни и формы для выпечки с изображением львов, противни, формы, венчики и лопатки кондитерские и листы кондитерские предназначены не только для хлебопекарных и кондитерских предприятий, а также для комбинированного питания, ресторанов, кафе, столовых и т.д.

Зарегистрировано постановлением Администрации АО ЦСМ Орехово-Зуевский филиал ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и сертификации Московской области» о присвоении изображений (львы) на противнях и формах для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противнях и формах для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), форм для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противнях и формах для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, блендеров испытания по показателям безопасности, на соответствие требованиям Единых санитарно-эпидемиологических нормативов (далее – Единые санитарно-эпидемиологические нормативы) (далее – ЕСН) и техническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.03.2010 (Гл. II, Раздел 16).

ИНСТИТУЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016, АИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и сертификации Московской области» о присвоении изображений (львы) на противнях и формах для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противнях и формах для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), форм для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противнях и формах для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, блендеров испытания по показателям безопасности, на соответствие требованиям Единых санитарно-эпидемиологических нормативов (далее – ЕСН) и техническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.03.2010 (Гл. II, Раздел 16).

Виды испытаний (факторы):

Определенный показатель	ПДК и нормы	Результаты испытаний
для фрагмента (формы)	для фрагмента (формы)	
Органические показатели: волнистые выступы при исследовании материалов, представляющих опасность для здоровья человека	противни, формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и формы для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, блендеров	с волнистыми выступами более 15% от длины (ширины) изделия
Запах (баллы)	не более	отвечает
Прикус	не воспринимается	отвечает
Мясо	не воспринимается	отвечает
Овощи	не воспринимается	отвечает
Санитарно - химические миграционные показатели		
Молочная среда – дистиллированная вода		
Время испытаний 24 часа. Температура затипового раствора 24°C (далее – концентрат)		
Фтор-иод, мг/л, не более	0,5	<0,01
Фтор-иод, мг/л, не более	0,1	<0,01
Гексалин, мг/л, не более	0,1	<0,01
Гептазин, мг/л, не более	0,1	<0,01
Нитрозамин, мг/л, не более	0,1	<0,01

для фрагмента (сталь)

Органические показатели: волнистые выступы при исследовании материалов, представляющих опасность для здоровья человека	противни, формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и формы для выпечки замороженных изделий (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, блендеров	с волнистыми выступами более 15% от длины (ширины) изделия
Запах (баллы)	не более	отвечает
Прикус	не воспринимается	отвечает
Мясо	не воспринимается	отвечает
Овощи	не воспринимается	отвечает

Санитарно - химические миграционные показатели

Молочная среда – дистиллированная вода	Время испытаний 24 часа. Температура затипового раствора 24°C (далее – концентрат)	
Железо, мг/л, не более	0,5	<0,01
Магний, мг/л, не более	0,1	<0,01
Хром (сульфат), мг/л, не более	0,1	<0,01
Никель, мг/л, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний, обнаружены: Инвентарь хлебопекарный и кондитерский: формы для выпечки и заморозки (в.т.ч. с антипригарным покрытием), формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и листы кондитерские (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, блендеров испытания по показателям безопасности, на соответствие требованиям Единых санитарно-эпидемиологических нормативов (далее – ЕСН) и техническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.03.2010 (Гл. II, Раздел 16) не установлено.

Протокол испытаний указанного образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проведены аккредитованной организацией, наделенной правом выдачи сертификатов соответствия, лицензий, свидетельств, разрешений, гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.03.2010 (Гл. II, Раздел 16).

Наименование эксперта: Лукьянова В.В.
специальность: химико-технологический анализ
подпись: Лукьянова В.В.
(подпись) Лукьянова В.В.
(фамилия)