



Кассета для тостового хлеба 600x360x134 3 формы (120x350x120) Нержавеющая сталь



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Форма тостовая из нержавеющей стали в кассетной сборке предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки тостового и обычного хлеба. В тостовых формах можно выпекать не только хлеб, но и различные десерты: круассаны, кексы, капкейки, булочки и многое другое. Подходит для использования в подовых и ротационных печах, духовых шкафах, пароконвектоматах, расстоечных шкафах, тележках.

Изготавливается из пищевой нержавеющей стали, которая устойчива к коррозии, воздействию высоких температур и не вступает в химические реакции с продуктами питания. Формы из металла толщиной 1,0 мм, ручка и обвязка толщиной 3,0 мм, благодаря чему кассета отлично держит форму и не деформируется в условиях интенсивного использования на хлебопекарных и кондитерских предприятиях.

Точный размер достигается за счет высокоточной лазерной резки. Индивидуальные крышки обеспечивают идеальный прижим и форму выпечки. Благодаря толщине металла, формы обеспечивают высокую теплопроводность, равномерное распределение тепла и быстрый, равномерный прогрев. За счет расстояния между формами, прогревание форм происходит снаружи и изнутри, что не только ускоряет процесс выпечки, но и предотвращает образование зон с недостаточным прогревом, обеспечивая равномерное качество выпечки как в крайних, так и в средних формах, позволяет достичь идеального качества выпечки, с пропеченным мякишем и удивительно тонкой корочкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАССЕТНОЙ СБОРКИ:

- нет необходимости использовать дополнительное оборудование (противень) для установки в тележку или печь;
- позволяет быстро и удобно перемещать сразу несколько форм;
- удобнее и быстрее загружать заготовки и выгружать готовую продукцию сразу из нескольких форм, а не по одной.

2. Особенности.

- профессиональное качество изготовления;
- устойчивость к высоким температурам;
- удобные и надежные крышки.

3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Покрытие	без покрытия

ПАРАМЕТРЫ

Длина (внешний размер)	600 мм
Ширина кассеты (внешний размер)	360 мм
Высота (внешний размер)	134 мм
Крышка	индивидуальные - пенал
Количество форм в кассете	3
Ширина (внутренний размер)	120 мм
Длина (внутренний размер)	350 мм
Высота (внутренний размер)	120 мм
Ручка	две по 30 мм
Сварка	контактная
Вес кассеты	6,80 кг

Формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.
4. Равномерно смазать маслом, прокалить в печи при t~220-250⁰ С 30 минут.

5. Условия эксплуатации.

Температура эксплуатации	от - 40 ⁰ С до + 250 ⁰ С
--------------------------	--

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации кассеты для тостового хлеба необходимо соблюдать следующие условия:

1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

Самовитая – химическое неорганическое вещество		
Минеральная среда – дистиллированная вода		
Время экспозиции 24 часа. Температура раствора 24°C (салат комнатный)		
Железо, мг, не более	0,3	<0,01
Марганец, мг, не более	0,1	<0,01
Хром (суммарно), мг, не более	0,1	<0,01
Никель, мг, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний тепловый обмен, ингибитор сапроксенового и синтетического формы для анализа в аналите (г.п.а.) (антисептический препарат), формы для выделения хлора (г.п.а.), с антипаразитарным покрытием/диффузией в являлись калеными, отсутствием при требовании Единого Санитарно-гигиенического и гигиенических требований к товару, подлежащих санитарно-гигиеническому контролю (контроль), утв. Решением Комитета таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16) не установлено.

Протокол испытания упаковки товара продукции отражает условия и методы получения данных. Имитация процесса окислительной обработки, выполненная в соответствии с требованиями действующей нормативно-методической документацией, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и представлены для гигиенической оценки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертная продукция в соответствии с действующими Едиными санитарно-гигиеническими и гигиеническими требованиями к товару, подлежащим санитарно-гигиеническому контролю (контроль), утв. Решением Комитета таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16), использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

Предусмотренные (технические) Едиными санитарно-гигиеническими и гигиеническими требованиями к товару, подлежащим санитарно-гигиеническому контролю (контроль), утв. Решением Комитета таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16).

На основании экспертного заключения выводов для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к товару, подлежащим санитарно-гигиеническому контролю (контроль).

(подпись)
(подпись)
(подпись)