



Кассета для тостового хлеба 600x260x134 3 формы (120x250x120) Нержавеющая сталь



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Форма тостовая из нержавеющей стали в кассетной сборке предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки тостового и обычного хлеба. В тостовых формах можно выпекать не только хлеб, но и различные десерты: круассаны, кексы, капкейки, булочки и многое другое. Подходит для использования в подовых и ротационных печах, духовых шкафах, пароконвектоматах, расстоечных шкафах, тележках.

Изготавливается из пищевой нержавеющей стали, которая устойчива к коррозии, воздействию высоких температур и не вступает в химические реакции с продуктами питания. Формы из металла толщиной 1,0 мм, ручка и обвязка толщиной 3,0 мм, благодаря чему кассета отлично держит форму и не деформируется в условиях интенсивного использования на хлебопекарных и кондитерских предприятиях.

Точный размер достигается за счет высокоточной лазерной резки. Индивидуальные крышки обеспечивают идеальный прижим и форму выпечки. Благодаря толщине металла, формы обеспечивают высокую теплопроводность, равномерное распределение тепла и быстрый, равномерный прогрев. За счет расстояния между формами, прогревание форм происходит снаружи и изнутри, что не только ускоряет процесс выпечки, но и предотвращает образование зон с недостаточным прогревом, обеспечивая равномерное качество выпечки как в крайних, так и в средних формах, позволяет достичь идеального качества выпечки, с пропеченным мякишем и удивительно тонкой корочкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАССЕТНОЙ СБОРКИ:

- нет необходимости использовать дополнительное оборудование (противень) для установки в тележку или печь;
- позволяет быстро и удобно перемещать сразу несколько форм;
- удобнее и быстрее загружать заготовки и выгружать готовую продукцию сразу из нескольких форм, а не по одной.

2. Особенности.

- профессиональное качество изготовления;
- устойчивость к высоким температурам;
- удобные и надежные крышки.

3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Покрытие	без покрытия

ПАРАМЕТРЫ

Длина (внешний размер)	600 мм
Ширина кассеты (внешний размер)	260 мм
Высота (внешний размер)	134 мм
Крышка	индивидуальные - пенал
Количество форм в кассете	3
Ширина (внутренний размер)	120 мм
Длина (внутренний размер)	250 мм
Высота (внутренний размер)	120 мм
Ручка	две по 30 мм
Сварка	контактная
Вес кассеты	5,40 кг

Формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.
4. Равномерно смазать маслом, прокалить в печи при t~220-250⁰ С 30 минут.

5. Условия эксплуатации.

Температура эксплуатации	от - 40 ⁰ С до + 250 ⁰ С
--------------------------	--

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации кассеты для тостового хлеба необходимо соблюдать следующие условия:

1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.

Перед применением кассету просушить.

2. При работе с кассетой применять только деревянные, силиконовые, пластиковые лопатки и скребки, а также инвентарь со специальным покрытием. Не следует использовать инвентарь из металла без покрытия. Запрещается подвергать кассету механическому воздействию.

3. Температурные условия. Предназначена для работы при температуре от -40 до +250° С. Не допускать резких перепадов температуры, чтобы избежать деформации или повреждения. Не нагревать на открытом огне.

4. При работе с кассетой необходимо соблюдать все требования по безопасности на производстве.

5. Хранить кассеты установив на дно. Допускается хранение одноблочной (прямой) укладкой одну на одну с закрытыми крышками в ровную стопку высотой не более 1000 мм без смещений, на ровной поверхности.

Соблюдение данных условий эксплуатации поможет обеспечить оптимальную производительность и долговечность кассеты для выпечки тостового хлеба.

7. Гарантия.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.



Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя Органа инспекции
А.И. Петухов
М.П.

от «25» 05 20 16 г. № 632/13/16

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам лабораторно-инструментальных исследований

Рассмотрен протокол № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016.

на основании заявления № 069/02-2016 от 25.03.2016г.

Организация-изготовитель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул., д. 27.
Получатель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул., д. 27
Наименование продукции: Инвентарь хлебопекарный и кондитерский: формы для выпечки и заморозки (в.т.ч. с антипригарным покрытием), формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и листы кондитерские (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин.

Область применения: Кондитерское и хлебопекарное производство
Перечень документов, представленных на экспертизу: 1. Заявление; 2. Протокол испытаний № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016. Орехово-Зуевский филиал ФБУ «ЦСМ Московской области»; 4. ТУ 5131-001-34908550-2014.

Характеристика продукции: Противни, формы и листы кондитерские, противни перфорированные, венчики и лопатки изготавливаются из пищевой нержавеющей стали марок (AISI 430, AISI 304) и пищевого алюминия. Для более долгой эксплуатации в

Замечание: кондитерские и хлебопекарные противни изготовлены в форме для выпечки с оборотной. Швы противня, формы, венчики и лопатки кондитерские и листы кондитерские предназначены не только для кондитерских и кондитерских противней, а так же для кондитерских противней, дестригера, кассы, стеллажа и т.д.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016, АНЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» - аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21H13.001, действующий до 31.03.2018.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016, АНЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» - аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21H13.001, действующий до 31.03.2018.

Вещества, показатели (факторы):	ПДК в норме	Результаты испытаний
для фрагмента (фторопласт)		
Органолептические показатели: запах, вкус, цвет, консистенция, прозрачность, однородность, наличие инородных примесей, наличие запаха, наличие вкуса, наличие цвета, наличие консистенции, наличие прозрачности, наличие однородности, наличие запаха, наличие вкуса, наличие цвета, наличие консистенции, наличие прозрачности, наличие однородности	не более 1	отсутствует
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Вкус (баллы)	не более 1	отсутствует
Цвет (баллы)	не более 1	отсутствует
Консистенция (баллы)	не более 1	отсутствует
Однородность (баллы)	не более 1	отсутствует
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Вкус (баллы)	не более 1	отсутствует
Цвет (баллы)	не более 1	отсутствует
Консистенция (баллы)	не более 1	отсутствует
Однородность (баллы)	не более 1	отсутствует
Санитарно - гигиенические показатели		
Микробная среда - децимальная вода	не более 1	отсутствует
Время экспозиции 24 часа. Температура замочного раствора 24°C (далее колониями)	не более 1	отсутствует
Формен, мкл, не более	0,1	<0,01
Формен, мкл, не более	0,1	<0,01
Генит, мкл, не более	0,1	<0,01
для фрагмента (сталь)		
Органолептические показатели: запах, вкус, цвет, консистенция, прозрачность, однородность, наличие инородных примесей, наличие запаха, наличие вкуса, наличие цвета, наличие консистенции, наличие прозрачности, наличие однородности	не более 1	отсутствует
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Вкус (баллы)	не более 1	отсутствует
Цвет (баллы)	не более 1	отсутствует
Консистенция (баллы)	не более 1	отсутствует
Однородность (баллы)	не более 1	отсутствует
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Вкус (баллы)	не более 1	отсутствует
Цвет (баллы)	не более 1	отсутствует
Консистенция (баллы)	не более 1	отсутствует
Однородность (баллы)	не более 1	отсутствует

Санитарно - гигиенические показатели

Микробная среда - децимальная вода

Время экспозиции 24 часа. Температура замочного раствора 24°C (далее колониями)

Железо, мкл, не более	0,1	<0,01
Марганец, мкл, не более	0,1	<0,01
Хром (суммарно), мкл, не более	0,1	<0,01
Никель, мкл, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний типовых образцов: Инвентарь хлебопекарный и кондитерский: формы для выпечки и заморозки (в.т.ч. с антипригарным покрытием), формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и листы кондитерские (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин, изготовленные из нержавеющей стали марок (AISI 430, AISI 304) и пищевого алюминия, соответствующие требованиям Единых санитарно-гигиенических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (П. II, Раздел 16) не устанавливаются.

Протокол испытаний указанного образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проводились в соответствии с требованиями Единых санитарно-гигиенических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (П. II, Раздел 16), с использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-гигиеническими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (П. II, Раздел 16), с использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

Продукция соответствует (соответствует) Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (П. II, Раздел 16).

Настоящее экспертное заключение выдано для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контролю).

(подпись)

(подпись)