



Кассета для тостового хлеба 600x210x134 3 формы (120x200x120) Нержавеющая сталь



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Форма тостовая из нержавеющей стали в кассетной сборке предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки тостового и обычного хлеба. В тостовых формах можно выпекать не только хлеб, но и различные десерты: круассаны, кексы, капкейки, булочки и многое другое. Подходит для использования в подовых и ротационных печах, духовых шкафах, пароконвектоматах, расстоечных шкафах, тележках.

Изготавливается из пищевой нержавеющей стали, которая устойчива к коррозии, воздействию высоких температур и не вступает в химические реакции с продуктами питания. Формы из металла толщиной 1,0 мм, ручка и обвязка толщиной 3,0 мм, благодаря чему кассета отлично держит форму и не деформируется в условиях интенсивного использования на хлебопекарных и кондитерских предприятиях.

Точный размер достигается за счет высокоточной лазерной резки. Индивидуальные крышки обеспечивают идеальный прижим и форму выпечки. Благодаря толщине металла, формы обеспечивают высокую теплопроводность, равномерное распределение тепла и быстрый, равномерный прогрев. За счет расстояния между формами, прогревание форм происходит снаружи и изнутри, что не только ускоряет процесс выпечки, но и предотвращает образование зон с недостаточным прогревом, обеспечивая равномерное качество выпечки как в крайних, так и в средних формах, позволяет достичь идеального качества выпечки, с пропеченным мякишем и удивительно тонкой корочкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАССЕТНОЙ СБОРКИ:

- нет необходимости использовать дополнительное оборудование (противень) для установки в тележку или печь;
- позволяет быстро и удобно перемещать сразу несколько форм;
- удобнее и быстрее загружать заготовки и выгружать готовую продукцию сразу из нескольких форм, а не по одной.

2. Особенности.

- профессиональное качество изготовления;
- устойчивость к высоким температурам;
- удобные и надежные крышки.

3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Покрытие	без покрытия

ПАРАМЕТРЫ

Длина (внешний размер)	600 мм
Ширина кассеты (внешний размер)	210 мм
Высота (внешний размер)	134 мм
Крышка	индивидуальные - пенал
Количество форм в кассете	3
Ширина (внутренний размер)	120 мм
Длина (внутренний размер)	200 мм
Высота (внутренний размер)	120 мм
Ручка	две по 30 мм
Сварка	контактная
Вес кассеты	4,69 кг

Формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.
4. Равномерно смазать маслом, прокалить в печи при t~220-250⁰ С 30 минут.

5. Условия эксплуатации.

Температура эксплуатации	от - 40 ⁰ С до + 250 ⁰ С
--------------------------	--

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации кассеты для тостового хлеба необходимо соблюдать следующие условия:

1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

Самостоятельное исследование		
Модельная среда – дистиллированная вода		
Время экспозиции 24 часа. Температурный диапазон раствора 24°C (таблетки растворяются)		
Железо, мг, не более	0,3	<0,01
Марганец, мг, не более	0,1	<0,01
Хром (суммарно), мг, не более	0,1	<0,01
Никель, мг, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний таблетки образцов. Испытания сифонированной и концентрированной формы для выпуска в аптечку (г.п.з. «Антипаразитная аптечка»), формы для выведения хлора (г.п.з. «Антипаразитная аптечка») и формы для лечения лямблий (г.п.з. «Антипаразитная аптечка») показали, что таблетки образцов соответствуют требованиям Единого санитарно-эпидемиологического и гигиенического требования к таблеткам, предназначенным для перорального введения (контроль), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 6) **не уступают**.

Протокол испытания упаковочного образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. На основании полученных экспериментальной организацией, включенной в соответствии с требованиями действующего нормативно-методического документа, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и представлены для гигиенической оценки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертная продукция в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к таблеткам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 6), использованием методов и технологий, утвержденных в установленном порядке.

Представлен комплектность (без оптимизатора). Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контроль), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 6).

На основании экспертного заключения выдано для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

 _____
 (подпись)


 (подпись)

 (подпись)