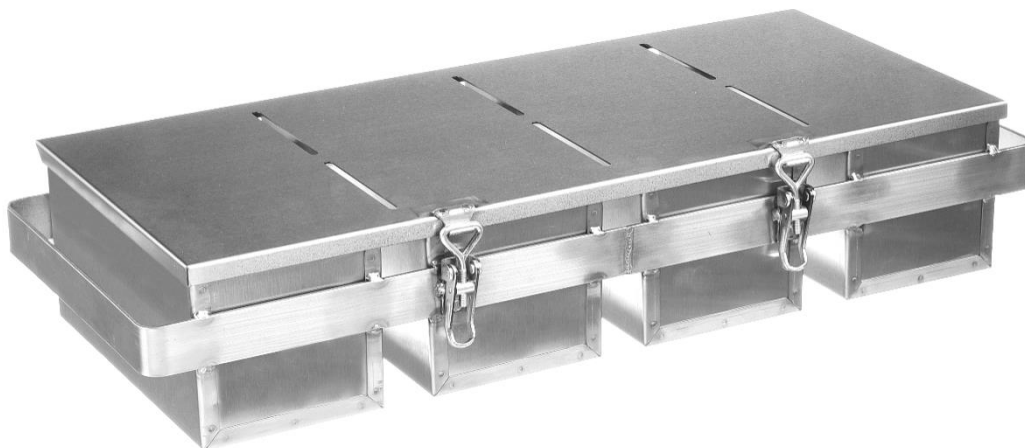




Кассета для тостового хлеба 600x335x103 4 формы (100x300x100) Нержавеющая сталь



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Описание, область применения.

Форма тостовая из нержавеющей стали в кассетной сборке предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки тостового и обычного хлеба. В тостовых формах можно выпекать не только хлеб, но и различные десерты: круассаны, кексы, капкейки, булочки и многое другое. Подходит для использования в подовых и ротационных печах, духовых шкафах, пароконвектоматах, расстоечных шкафах, тележках.

Изготавливается из пищевой нержавеющей стали, которая устойчива к коррозии, воздействию высоких температур и не вступает в химические реакции с продуктами питания. Формы из металла толщиной 1,0 мм, ручка и обвязка толщиной 3,0 мм, благодаря чему кассета отлично держит форму и не деформируется в условиях интенсивного использования на хлебопекарных и кондитерских предприятиях.

Точный размер достигается за счет высокоточной лазерной резки. Общая крышка с замками обеспечивает идеальную форму выпечки, облегчает процесс загрузки и выемки готовой продукции. Благодаря толщине металла, формы обеспечивают высокую теплопроводность, равномерное распределение тепла и быстрый, равномерный прогрев. За счет отверстий для конвекции в крышке, прогревание форм происходит снаружи и изнутри, что не только ускоряет процесс выпечки, но и предотвращает образование зон с недостаточным прогревом, обеспечивая равномерное качество выпечки как в крайних, так и в средних формах, позволяет достичь идеального качества выпечки, с пропеченным мякишем и удивительно тонкой корочкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАССЕТНОЙ СБОРКИ:

- нет необходимости использовать дополнительное оборудование (противень) для установки в тележку или печь;
- позволяет быстро и удобно перемещать сразу несколько форм;
- удобнее и быстрее загружать заготовки и выгружать готовую продукцию сразу из нескольких форм, а не по одной.

2. Особенности.

- профессиональное качество изготовления;
- устойчивость к высоким температурам;
- удобная и надежная крышка с замками.

3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Покрытие	без покрытия

ПАРАМЕТРЫ

Ширина кассеты (внешний размер)	600 мм
Длина (внешний размер)	335 мм
Высота (внешний размер)	103 мм
Крышка	общая с 2 замками
Количество форм в кассете	4
Ширина (внутренний размер)	100 мм
Длина (внутренний размер)	300 мм
Высота (внутренний размер)	100 мм
Ручка	две по 30 мм
Сварка	контактная
Вес кассеты	6,72 кг

Формы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.
4. Равномерно смазать маслом, прокалить в печи при t~220-250° С 30 минут.

5. Условия эксплуатации.

Температура эксплуатации	от - 40° С до + 250° С
--------------------------	------------------------

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации кассеты для тостового хлеба необходимо соблюдать следующие условия:

1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

Самостоятельное исследование		
Модельная среда – дистиллированная вода		
Время экспозиции 24 часа. Температурный диапазон раствора 24°C (таблетки растворяются)		
Железо, мг, не более	0,3	<0,01
Марганец, мг, не более	0,1	<0,01
Цинк (суммарно), мг, не более	0,1	<0,01
Никель, мг, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний таблетки образцов. Испытания сифонированной и концентрированной формы для выпуска и заправки (г.п.с. и антиперфоранты) проводились в форме для выпуска (таб. 1) и антиперфоранты (перфорации) в форме для выпуска (таб. 2), а для таблеток покрытых, напыленных и ламинарных – в форме для выпуска (таб. 3), а для таблеток покрытых, напыленных и ламинарных – в форме для выпуска (таб. 4). Испытания проводились в соответствии с требованиями Единого Санитарно-гигиенического и гигиенического требований к таблеткам, изготавливаемым для сифонирования раствора (контроль), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16) не устанавливаются.

Протокол испытаний упаковки образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данными. Испытания проводятся в соответствии с методами, изложенными в соответствии с требованиями действующими нормативно-методическими документами, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и представлены для гигиенической оценки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертная продукция в соответствии с действующими Едиными санитарно-гигиеническими и гигиеническими требованиями к таблеткам, подлежащим сифонированию-заправке раствора (контроль), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16), использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

Продукция соответствует (не соответствует) Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к таблеткам, подлежащим сифонированию-заправке раствора (контроль), утв. Решением Комиссии технического совета № 299 от 28.05.2010 (г.п.п. Раздел 16).

Настоящее экспертное заключение выдано для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к таблеткам, подлежащим сифонированию-заправке раствора (контроль).

Докладчик В.В. _____

(подпись)

(подпись)

(подпись)