



Противень для хот-догов с антипригарным покрытием 580x780x19 24 ячейки 148x63 Алюминий 1,5 мм



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Назначение, область применения.

Противень для хот-догов предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки булочек. Может применяться в ротационных и подовых печах, пароконвектоматах, расстоечных и духовых шкафах.

Противень изготовлен из алюминия, который обеспечивает хорошую теплопроводность, равномерное распределение тепла и быстрый нагрев, что позволяет получать вкусные и качественные булочки.

Двухслойное антипригарное покрытие обладает повышенной адгезией и высокой устойчивостью к истиранию, облегчает выемку булочек, не требует смазывания и использование пищевой бумаги.

Противень имеет высокую прочность за счет конструктивных особенностей и стойкость к коррозии, что делает его идеальным для использования в пищевой промышленности.

2. Особенности.

- изготовлен из алюминия, обладает высокой теплопроводностью и уменьшенным весом, что сокращает время прогрева и выпечки булочек;
- отверстия для конвекции воздуха обеспечивают равномерный прогрев на всей поверхности, исключают образование "застойных" зон;
- ячейки идеальной геометрической формы для идеальной выпечки;
- антипригарное покрытие не требует дополнительного смазывания и препятствует прилипанию продукции.

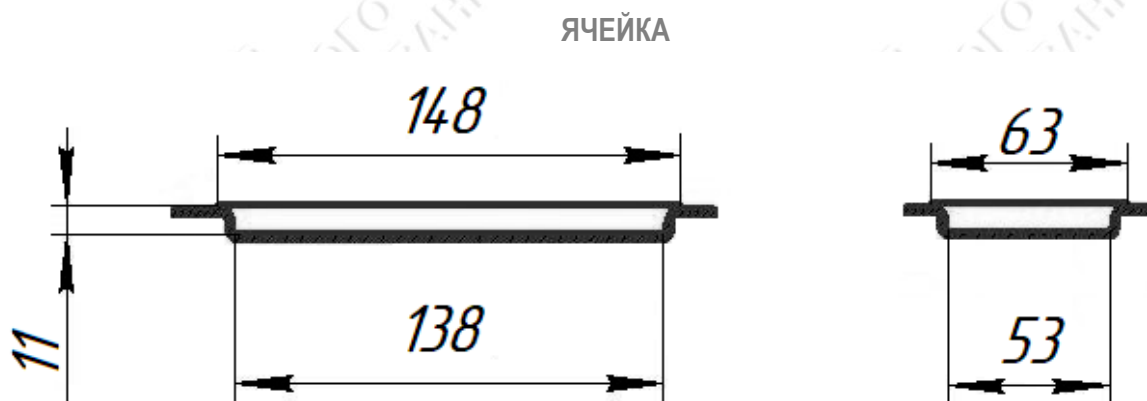
3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Алюминий пищевой
Толщина металла	1,5 мм
Покрытие	антипригарное двухслойное
Толщина покрытия	30±5 мкм
Основа покрытия	PTFE

ПАРАМЕТРЫ

Ширина (внешний габарит)	580 мм
Длина (внешний габарит)	780 мм
Высота (внешний габарит)	19 мм
Количество ячеек	24
Верхний размер ячейки	148х63 мм
Нижний размер ячейки	138х53 мм
Глубина ячейки	11 мм
Отверстия для конвекции	с отверстиями
Вес противня	2,38 кг



Противни изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

- 1. Освободить изделие от упаковки.
- 2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
- 3. Стряхнуть остатки воды, просушить.

5. Условия эксплуатации.

Температура нагрева	до + 240° C
Температура охлаждения	до - 40° C
Количество циклов выпечки	3000

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации противня для хот-догов с антипригарным покрытием необходимо соблюдать следующие правила:

- 1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых или деревянных скребков.

Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла и отслоению антипригарного покрытия.

Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, которые могут стать причиной повреждения антипригарного покрытия.

6. Хранить противни вертикальными рядами, расположив ребрами в специализированных подставках или на уровнях в тележке. Допускается хранение противней одноблочной (прямой) укладкой один на один со специальной прокладкой между ними в ровную стопку высотой не более 1200 мм без смещений, на ровной поверхности.

Гарантийный срок на антипригарное покрытие составляет 3000 (три тысячи) циклов при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.



**Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии**

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

от «15» 05 20 16 г.

УТВЕРЖАЮ
Заместитель руководителя Органа инспекции

М.п. А.И. Петухов
№ 6327/2016

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам лабораторно-инструментальных исследований

Рассмотрен протокол № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016.

на основании заявления № 069/02-2016 от 25.03.2016г.

Организация-изготовитель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул., д. 27.
Получатель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул., д. 27
Наименование продукции: Инвентарь хлебопекарный и кондитерский: формы для выпечки и заморозки (в.т.ч. с антипригарным покрытием), формы для выпечки хлеба (в.т.ч. с антипригарным покрытием), противни и листы кондитерские (в.т.ч. с антипригарным покрытием), венчики и лопатки для взбивальных машин.

Область применения: Кондитерское и хлебопекарное производство
Перечень документов, представленных на экспертизу: 1. Заявление; 2. Протокол испытаний № 777/777-ТО-16-03 от 18.03.2016. Орехово-Зуевский филиал ФБУ «ЦСМ Московской области»; 4. ТУ 5131-001-34908550-2014.

Характеристика продукции: Противни, формы и листы кондитерские, противни перфорированные, венчики и лопатки изготавливаются из пищевой нержавеющей стали марок (АISI 430, AISI 304) и пищевого алюминия. Для более долгой эксплуатации в

конструкцию и технологическую приспособленность изготовленных элементов и формы для работы с оборудованием. После отгрузки, формы, находясь в закрытых контейнерах и в жестких упаковках, транспортируются в производственный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московский облас – аттестованное учреждение № РОС.81.001.010143, расположенное по адресу: г.Москва, ул.Савинское, д.17, стр.2.

ГЛАВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

Согласно проекту № 777775.10-М-01 от 18.02.2016, АИИ, Омская-Промисловый центр стандартизации, метрологии и испытаний (Фирма) разработала и изготовила следующие формы: (табл.4)

Изготовленные в соответствии с проектом формы для выгрузки изделий (таб.4) с аттестированной точностью изготовления и жестко закрепленные в жестких упаковках (контейнерах) маркированы и заложены для идентификации кодами, были подвергнуты испытанию по показателям безопасности, не оказавшим отрицательного влияния. Сметенные, технологические и идентификационные требования к формам, подлежащим изготовлению, стандартизации, метрологии (сертификат) № 01.001.010143, выданы в соответствии со стандартом МР 299 от 28.05.2010 (г.н. В. Ильясов).

Испытания, измерения, фиксирование

Описание испытаний	Метод и средства	Результаты испытаний
для форм (фирмы)		
Испытания по показателям безопасности изделий при использовании материалов, предназначенных для изготовления изделий, в соответствии с требованиями стандарта МР 299 от 28.05.2010 (г.н. В. Ильясов)		
Тяга (баллы)	не более 1,0	отсутствует
Порыв (баллы)	не превышает	отсутствует
Муть	не допускается	отсутствует
Масляная среда	не допускается	отсутствует
Сметенные – химические и механические показатели		
Время изготовления 24 часа. Температурный диапазон работы 24°С (дальше отклонения не допускаются)		
Формовый, не более	0,5	отсутствует
Формовый, не более	0,1	отсутствует
Горючий, не более	0,1	отсутствует
Горючий, не более	0,1	отсутствует
Горючий, не более	0,1	отсутствует
Горючий, не более	0,1	отсутствует
для форм (заста)		
Испытания по показателям безопасности изделий при использовании материалов, предназначенных для изготовления изделий, в соответствии с требованиями стандарта МР 299 от 28.05.2010 (г.н. В. Ильясов)		
Тяга (баллы)	не более 1,0	отсутствует
Порыв (баллы)	не превышает	отсутствует
Муть	не допускается	отсутствует
Масляная среда	не допускается	отсутствует

[illegible]