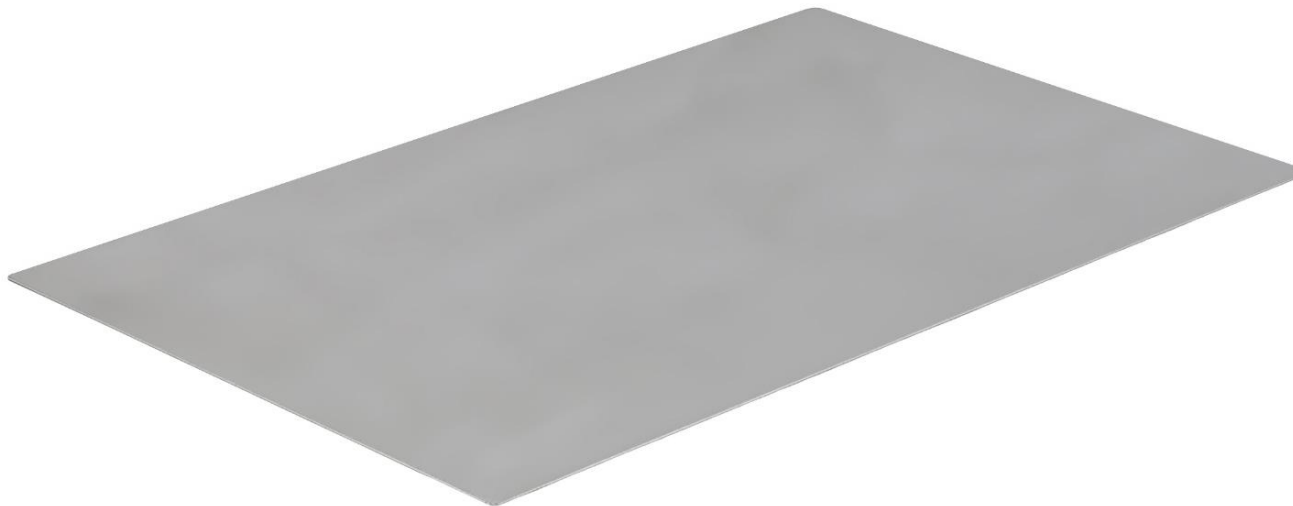




Лист с отбортовкой 500x750 Нержавеющая сталь 1,0 мм



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Назначение, область применения.

Лист из нержавеющей стали предназначен для применения на пищевых предприятиях. Используется для выпечки хлебобулочных и кондитерских изделий, транспортировки и хранения готовой продукции и полуфабрикатов. Подходит для заморозки и охлаждения.

Лист изготовлен из пищевой нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, воздействию высоких температур и не вступающей в химические реакции с продуктами питания. Это позволяет использовать его на протяжении многих лет без потери качества материала и без вреда для продуктов.

Лист имеет высокую прочность и стойкость к коррозии, что делает его идеальным для использования в пищевой промышленности.

Подходит для использования в печах, расстоечных шкафах, копильно-варочных камерах, камерах охлаждения и заморозки.

2. Особенности.

- углы скруглены;
- без бортов;
- отбортовка (загиб 10 мм на внешнюю сторону) по периметру повышает жесткость и обеспечивает длительный срок эксплуатации.

С отбортовкой



Без отбортовки



3. Технические характеристики.

МАТЕРИАЛ

Материал изготовления	Нержавеющая сталь
Толщина металла	1,0 мм
Покрытие	без покрытия

ПАРАМЕТРЫ

Ширина (внешний габарит)	500 мм
Длина (внешний габарит)	750 мм
Количество бортов	нет бортов
Отбортовка (загиб)	с отбортовкой 10 мм
Вес листа	3,11 кг

Листы изготавливаются согласно ТУ-28.93.15-002-34908550-2020 от 19.01.2021 года.

4. Подготовка к использованию.

1. Освободить изделие от упаковки.
2. Промыть в теплой проточной воде с моющим средством.
3. Стряхнуть остатки воды, просушить.
4. Равномерно смазать маслом, прокалить в печи при t~220-250° С 30 минут.

5. Условия эксплуатации.

Температура нагрева	до + 250° С
Температура охлаждения	до - 40° С
Максимальная распределенная нагрузка*	до 1,9 кг

*Рассчитана при условии стандартного исполнения высоты борта с отбортовкой.

6. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации листа из нержавеющей стали необходимо соблюдать следующие правила:

1. Очистка и уход. Мыть изделие рекомендуется после каждого использования мягким моющим средством в теплой проточной воде. Стойкие и затвердевшие загрязнения предварительно размочить и удалить при помощи силиконовых, пластиковых или деревянных скребков. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности.
Перед применением лист просушить в вертикальном положении в специализированных подставках.
2. При работе с листом применять только деревянные, силиконовые, пластиковые лопатки и скребки, а также инвентарь со специальным покрытием. Не следует использовать инвентарь из металла без покрытия. Запрещается подвергать лист механическому воздействию.
3. Максимальная нагрузка. Не следует перегружать лист, загружая слишком много продукции. Это может привести к повреждению и нарушению техники безопасности. Максимально допустимая распределенная нагрузка на лист не

6. Хранить листы вертикальными рядами, расположив ребрами в специализированных подставках или на уровнях в тележке. Допускается хранение листов одноблочной (прямой) укладкой один на один в ровную стопку высотой не более 1200 мм без смещений, на ровной поверхности.

7. Гарантия.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации.

Санитарно – гигиенические нормативы качества		
Минеральная вода		
Время экспозиции 24 часа. Температура заливочного раствора 24°С (далее сокращать)		
Железо, мг/л, не более	0,3	<0,01
Марганец, мг/л, не более	0,1	<0,01
Хром (суммарный), мг/л, не более	0,1	<0,01
Нитраты, мг/л, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний типовых образцов: Империаты хлорбензойного и азотистого(г) формы, для выявления и исключения (а также идентификация погрешностей), формируемых при нарушении (в т.ч., в интерпретации спектровидентификация и анализ коллимерности (в т.ч., с антикристаллическими свойствами, значения и методы для выявления ошибок, связанных с применением Единой Санитарно-гигиенической и гигиенической требований) в товарные, подлежащие санитарно-гигиеническому контролю (контролю), указ Кодекса Санитарного законодательства Российской Федерации (П. 18, Раздел 16) не установлено.

Протокол испытаний указанного образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проводили аккредитованная организация, включенная в соответствии с требованиями действующего нормативно-методического документа, результаты испытаний оформлены надлежащим образом и документом для гигиенического анализа.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертная продукция в соответствии с действующими Едиными санитарно-гигиеническими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) указ Кодекса Санитарного законодательства Российской Федерации (П. 18, Раздел 16) с использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

Предусмотрено соответствие (не соответствия) Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), указ Кодекса Санитарного законодательства Российской Федерации (П. 18, Раздел 16).

(Настоящее экспертное заключение выдано для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-гигиеническим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю))

Дулина В.В.
(подпись)
(фамилия)



(подпись)
(фамилия)