



Тележка для транспортировки ящиков ТЯ-4 ТЯ-8 ТЯ-12



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Назначение и область применения.

Тележка для транспортировки ящиков 400х600 мм серии ТЯ предназначена для хранения, межоперационного перемещения и транспортировки пластиковых, металлических и иных технологических ящиков с готовой продукцией, полуфабрикатами, сырьем, ингредиентами и производственным инвентарем на предприятиях хлебопекарной, кондитерской, пищевой промышленности, общественного питания и торговли.

Тележка обеспечивает размещение ящиков на нескольких уровнях с возможностью загрузки и выгрузки с двух сторон, что повышает удобство эксплуатации и сокращает время выполнения технологических операций.

Изделие изготовлено из нержавеющей стали, разрешенной к применению в пищевой промышленности. Материал обладает коррозионной стойкостью, допускает проведение санитарной обработки с использованием моющих и дезинфицирующих средств, совместимых с выбранной маркой нержавеющей стали, и не оказывает влияния на свойства пищевой продукции при соблюдении условий эксплуатации.

Конструкция изделия рассчитана на многократное использование в условиях производственных предприятий при соблюдении требований настоящего паспорта.

2. Технические характеристики.

ПАРАМЕТРЫ

Модель	Ширина (загрузочная)	Глубина	Высота	Вместимость ящиков 400х600 мм
ТЯ-4	490 мм	650 мм	1600 мм	4 шт.
ТЯ-8	940 мм	650 мм	1600 мм	8 шт.
ТЯ-12	1390 мм	650 мм	1600 мм	12 шт.

Материал изготовления	Нержавеющая сталь AISI 430
Профильная труба	40х40 мм
Толщина направляющей (полки)	2,0 мм
Ширина направляющей	50 мм
Расстояние между полками	342 мм
Ограничитель	стопор на направляющих
Грузоподъемность	не более 40 кг на полку

КОЛЕСА

	Стандарт	На заказ
Тип колес	большегрузные	полиамидные
Диаметр колес	ø 100 мм	ø от 100 до 160 мм
Температурный режим	от -20 до + 50° С	до + 80° С
Фиксатор	без тормоза	с тормозом

При необходимости тележка изготавливается без колес с креплением под Ваши колеса.

3. Конструктивные особенности.

- **Сварной усиленный каркас.** Каркас тележки изготовлен из профильной трубы из нержавеющей стали сечением 40×40 мм и представляет собой жесткую сварную конструкцию с замкнутым контуром. Усиленная конструкция обеспечивает высокую пространственную жесткость, устойчивость к эксплуатационным нагрузкам и сохранение геометрии изделия при соблюдении требований настоящего паспорта.
- **Лазерная сварка направляющих.** Направляющие изготовлены из нержавеющей стали толщиной 2,0 мм и шириной 50 мм и привариваются к несущему профилю методом лазерной сварки по технологии «Stitch Welding» (нахлесточный проплавной шов). Данная технология обеспечивает высокую точность изготовления, стабильность геометрических размеров, минимальную зону термического воздействия на металл и прочное сварное соединение, соответствующее требованиям эксплуатации пищевого оборудования.
- **Двусторонняя загрузка.** Конструкция тележки обеспечивает свободную загрузку и выгрузку технологических ящиков с обеих сторон, что повышает удобство эксплуатации и сокращает время выполнения производственных операций.
- **Колесные опоры.** Тележки моделей ТЯ-4 и ТЯ-8 в стандартном исполнении комплектуются четырьмя колесными опорами на монтажных площадках. Для модели ТЯ-12, а также при необходимости увеличения грузоподъемности, по требованию заказчика возможно изготовление тележки с шестью колесными опорами, обеспечивающими более равномерное распределение нагрузки и снижение нагрузки на каждую колесную опору.
- **Система удержания ящиков.** В стандартном исполнении направляющие оборудованы ограничителями (стопорами), предотвращающими самопроизвольное смещение ящиков при транспортировке.
- **Варианты исполнения.** По требованию заказчика тележка может комплектоваться ограничителем из профильной трубы со стороны загрузки, который обеспечивает дополнительную фиксацию ящиков при перемещении и может использоваться в качестве ручки для транспортировки.
- **Модификации под задачи заказчика.** Конструкция тележки может изготавливаться с различным количеством уровней, шагом установки направляющих, типом ограничителей, габаритными размерами, количеством и типом колесных опор, а также из нержавеющей стали марки AISI 430 или AISI 304 в зависимости от условий эксплуатации.

4. Материал изготовления.

МАТЕРИАЛ

	Стандарт	На заказ
Материал изготовления	Нержавеющая сталь AISI 430	Нержавеющая сталь AISI 304

Стандартное исполнение — нержавеющая сталь AISI 430

Тележки в стандартном исполнении изготавливаются из коррозионностойкой нержавеющей стали марки AISI 430, предназначенной для эксплуатации на предприятиях пищевой промышленности в условиях закрытых производственных помещений.

Сталь AISI 430 обладает высокой механической прочностью, хорошими санитарно-гигиеническими свойствами и устойчивостью к воздействию большинства пищевых продуктов и производственных сред.

При эксплуатации изделий из стали AISI 430 необходимо соблюдать требования настоящего паспорта, особенно в части применения моющих средств, условий хранения и воздействия агрессивных сред.

Для эксплуатации в условиях повышенной влажности, воздействия солей, рассолов, агрессивных моющих средств, кислотных и щелочных растворов рекомендуется исполнение из нержавеющей стали AISI 304.

Появление следов поверхностной коррозии, вызванное воздействием агрессивных химических веществ, нарушением условий эксплуатации, хранения либо использованием изделия в средах, не рекомендованных для стали AISI 430, не относится к гарантийным случаям.

Исполнение по заказу — нержавеющая сталь AISI 304

По требованию заказчика тележка может быть изготовлена из нержавеющей стали марки AISI 304.

Сталь AISI 304 обладает повышенной коррозионной стойкостью и рекомендуется для эксплуатации:

- в условиях повышенной влажности;
- при интенсивной санитарной обработке оборудования;
- при использовании кислотных и щелочных моющих средств;
- на предприятиях с повышенными требованиями к коррозионной стойкости оборудования.

Выбор марки нержавеющей стали осуществляется заказчиком самостоятельно исходя из предполагаемых условий эксплуатации оборудования.

5. Условия эксплуатации.

Допустимая высота препятствия качению	6 мм
Максимальная скорость перемещения	4 км/ч
Грузоподъемность*	не более 40 кг на полку
Температура эксплуатации	от - 20 до + 50° C

* Грузоподъемность тележки рассчитана при условии равномерного распределения груза на всех уровнях.

6. Правила эксплуатации.

6.1. Эксплуатация изделия допускается только в соответствии с его назначением, техническими характеристиками и условиями эксплуатации, указанными в настоящем паспорте.

6.2. Перед вводом изделия в эксплуатацию потребитель обязан ознакомиться с настоящим паспортом и обеспечить соблюдение его требований персоналом.

Нагрузки и перемещение

6.3. Запрещается превышать грузоподъемность изделия, максимально допустимую нагрузку на уровень и на каждую пару направляющих, указанные в разделе «Технические характеристики».

6.4. Загрузка должна производиться равномерно по всем уровням тележки. Не допускается размещение основной массы груза на верхних уровнях либо с преимущественным смещением к одной стороне изделия. При двухрядном и трехрядном исполнении загрузка должна производиться равномерно по всей ширине тележки. Не допускается эксплуатация изделия при размещении основной массы груза только в одном ряду, если это приводит к смещению центра тяжести и снижению устойчивости тележки.

6.5. Ящики должны быть полностью установлены на направляющие и опираться на них всей предусмотренной конструкцией поверхностью. Эксплуатация тележки с ящиками, размеры которых не соответствуют техническим характеристикам изделия, не допускается.

- 6.6. При эксплуатации запрещается:
- сбрасывать ящики на направляющие;
 - подвергать изделие ударам и механическим воздействиям;

- буксировать тележку механическими средствами;
- использовать изделие для перевозки людей, животных или грузов, не соответствующих его назначению.

Санитарная обработка

6.7. Для очистки изделия допускается применение моющих и дезинфицирующих средств, разрешенных для применения на предприятиях пищевой промышленности и совместимых с выбранной маркой нержавеющей стали.

6.8. Запрещается использование абразивных материалов, металлических щеток, а также химических средств, содержащих соляную кислоту, высокие концентрации активного хлора, гипохлорит натрия, аммиак и иные вещества, способные вызвать повреждение поверхности нержавеющей стали.

Условия применения нержавеющей стали

6.9. Изделия в стандартном исполнении изготавливаются из нержавеющей стали AISI 430.

6.10. Сталь AISI 430 предназначена для эксплуатации в помещениях с нормальными условиями пищевого производства и не рассчитана на длительное воздействие солей, рассолов, агрессивных кислотных и щелочных сред, концентрированных дезинфицирующих средств, постоянного конденсата и повышенной влажности.

6.11. Для эксплуатации в указанных условиях заказчик обязан выбирать исполнение изделия из нержавеющей стали AISI 304.

6.12. Выбор марки нержавеющей стали осуществляется заказчиком самостоятельно исходя из фактических условий эксплуатации оборудования.

Хранение

6.13. Изделие должно храниться в закрытых сухих помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков, конденсата, агрессивных паров и химически активных веществ.

Ограничение ответственности

6.14. Повреждения изделия, возникшие вследствие перегрузки, неравномерной загрузки, эксплуатации с ящиками, не соответствующими размерам направляющих, механических воздействий, нарушения условий хранения, санитарной обработки, применения агрессивных химических веществ либо эксплуатации не по назначению, гарантийным случаем не являются.

6.15. Незначительные изменения внешнего вида изделия, возникающие в процессе нормальной эксплуатации, включая потертости, царапины, изменение оттенка металла и следы естественного износа, не являются дефектами продукции.

6.16. Любое изменение конструкции изделия без письменного согласования с производителем прекращает действие гарантийных обязательств.

7. Гарантия.

7.1. Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям конструкторской документации и заявленным техническим характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня передачи изделия покупателю, если иное не предусмотрено договором поставки или сопроводительной документацией.

7.3. Гарантия распространяется исключительно на производственные дефекты материалов и изготовления, выявленные при эксплуатации изделия в соответствии с требованиями настоящего паспорта.

7.4. Гарантия не распространяется на:

- колеса, ролики, подшипники и другие быстроизнашиваемые элементы;
- естественный износ изделия;
- механические повреждения, возникшие после передачи изделия покупателю;
- деформацию каркаса, направляющих и других элементов конструкции вследствие превышения допустимых нагрузок или неправильного размещения груза;

