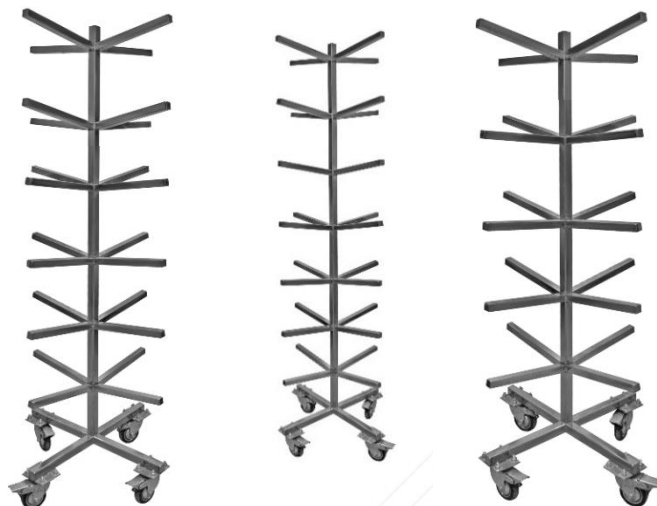




Тележка для сушки форм 500x500x1800 5 уровней



Внимание, изображение товара может отличаться от реального в зависимости от модели и выбранной модификации!

1. Назначение, область применения.

Тележка для сушки форм проста в использовании и обладает высокой надежностью и долговечностью благодаря качественным материалам и тщательной сборке. Она предназначена для сушки, хранения и перевозки по производственному цеху форм кондитерских: колец, квадратов, прямоугольников, овалов и форм другой конфигурации. Материал изготовления - пищевая нержавеющая сталь, устойчивая к коррозии и не вступающая в химические реакции с продуктами питания. Направляющие приварены под углом для фиксации обечаек при транспортировке.

2. Особенности.

- каркас тележки, выполнен из профильной трубы;
- направляющие приварены под углом для фиксации форм;
- колеса транспортировочные поворотные на площадке;
- в зависимости от модификации устанавливается ограничитель на каждой направляющей в виде стопора.

3. Технические характеристики.

ПАРАМЕТРЫ

	Стандарт	На заказ
Высота	1800 мм	до 2000 мм
Габарит	500x500 мм	до 1000 мм
Направляющая	240 мм	до 500 мм
Ограничитель*	без ограничителя	со стопором
Количество уровней	5	до 12
Расстояние между уровнями	300 мм	от 100 до 400 мм
Грузоподъемность	125 кг	от 100 до 600 кг
Вес	12 кг	в зависимости от модификации

*В зависимости от комплектации тележки направляющие могут иметь стопор, для фиксации форм при движении.

МАТЕРИАЛ

	Стандарт	На заказ
Материал изготовления	Нержавеющая сталь AISI 430	Нержавеющая сталь AISI 304
Профильная труба	25x25 мм	40x40 мм

КОЛЕСА

	Стандарт	На заказ
Тип колес	транспортные ø 100 мм	ø от 80 до 160 мм
Температурный режим	от -25 до + 40° С	до + 70° С
Крепление	площадка	под болт
Фиксатор	без тормоза	с тормозом

При необходимости тележка изготавливается без колес с креплением под Ваши колеса.

СТАНДАРТНЫЕ

до 130 кг
на колесо



ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ

до 50 кг
на колесо



ПОЛИАМИДНЫЕ

до 140 кг
на колесо



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

до 250 кг
на колесо



Внимание! Грузоподъемность указана при ø 100 мм. Изображение колеса может отличаться от реального при изменениях, вносимых производителем.

4. Условия эксплуатации.

Допустимая высота препятствия качению	6 мм
Максимальная скорость перемещения	4 км/ч
Грузоподъемность *	125 кг, но не более 25 кг на уровень
Температура эксплуатации	от - 25 до + 40° С

* Грузоподъемность тележки рассчитана при условии равномерного распределения груза на всех уровнях.

5. Правила эксплуатации.

Для обеспечения оптимальной эксплуатации тележки для сушки форм необходимо соблюдать следующие условия:

1. Тележка должна регулярно проверяться, чтобы обеспечить ее безопасность и надежность. Регулярное обслуживание включает очистку и смазку колес. Для обработки поверхности не использовать средств с хлором и аммиаком, это может привести к помутнению металла. Не допускается очистка составами, содержащими абразивы, появление микротрещин может стать причиной скопления бактерий на поверхности тележки.
2. При работе с тележкой необходимо соблюдать все требования по безопасности на производстве.
3. Не следует перегружать тележку, устанавливая на нее слишком много форм. Это может привести к ее повреждению и нарушению техники безопасности. Загрузку следует производить одновременно с четырех сторон одного уровня, для предотвращения перевеса и опрокидывания тележки. Максимально допустимая распределенная нагрузка на один уровень (4 направляющие) не должна превышать 25 кг, но не более 125 кг на всю тележку.

Соблюдение данных условий эксплуатации поможет обеспечить оптимальную производительность и долговечность ёлки для транспортировки и сушки форм.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил и условий эксплуатации. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали, относящиеся к расходным материалам: колеса, ролики, подшипники.



**Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии**

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

адрес: 123182, г. Москва, 1-й Платоний переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора Орехово-Зуевского филиала
«А.М. Петунов»
М.п. _____
«23.07.2016»

от «25» «07» 20 2016 г.

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам лабораторно-инструментальных исследований

Рассмотрен протокол № 778/778-ТО-16-03 от 18.03.2016.

на основании заявления № 070-02-2016 от 25.03.2016г.

Организация-изготовитель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул.,
д. 27.
Получатель: ООО «ЦЕНТР ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ»,
Адрес: 141069, Россия, Московская обл., Королев г., Первомайский мкр., Советская ул.,
д. 27
Наименование продукции: Инвентарь хлебобулочный и кондитерский: тейлери для
рататюнных печей (шпатель), тейлери для транспортнорки (шпатель), тейлери для
заморожон (шпатель).

Область применения: Кондитерское и хлебобулочное производство

Перечень документов, представленных на экспертизу: 1. Заявление; 2. Протокол
испытаний № 778/778-ТО-16-03 от 18.03.2016. Орехово-Зуевский филиал ФБУ «ЦСМ
Московской области»; 4. ТУ 5131-001-34908550-2014.

Характеристика продукции: Тейлеры (шпатель) для рататюнных печей (шпатель),
транспортнорки и заморозки используются для вытеснения, транспортнорки и заморозки
хлебобулочных и кондитерских изделий. В тейлере (шпатель) помещаются заготовки с

продукцией на противни из нержавеющей стали или противни из алюминия.

Далее тележки (шпалы) используют для выгрузки, заморозки или для транспортировки продукции. Количество урной (противней): 10, 12, 14, 16, 20, 22, 24. Каркас тележки изготавливается из профильной трубы размером 20х20, 25х25 и 40х40. В изготовлении тележки (шпалы) используется листовый металл толщиной 1,5мм и 2,0мм

Исходный материал: пищевая нержавеющей сталь марки AISI 304, AISI 201, AISI 304. Конструкция тележки: сварная рабформа, три колеса – пружинного типа.

Консольные опоры устанавливаются на тележки из фанолыной стали (термостойкие), транспортёрные.

Заявленные сведения о технической компетенции и независимости: АИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» - аттестат аккредитации от РОСС RU.0001.2.1ПТ43 действителен до 07.04.2016

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу № 778/778-10-16-05 от 18.03.2016, АИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области», типовой образец продукции: Инвентарь кухонно-сервировочный и консервный: лопатки, ложки, вилки (шпатель), тележки для транспортировки (шпалы), тележки для заморозки (шпалы), был подвергнут испытанию по показателям безопасности на соответствие требованиям Единых Санитарно-гигиенических требований к гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (контейнер), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (п.1, п. Раздел 16).

Вещества, показатели (факторы):

Определяемый показатель	ПДК в норме	Результаты испытаний
для фрагмента (алюминий)		
Органолептические показатели: видных вытеканий при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами с влажностью более 15%		
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Привкус	не допускается	отсутствует
Муть	не допускается	отсутствует
Осадок	не допускается	отсутствует
Санитарно – химические мигрирующие показатели		
Миграция среды – дистиллированная вода		
Время экспозиции 24 часа. Температура заливочного раствора 24°C (дальше комнатная)		
Алюминий, мг/л, не более	0,5	<0,01
Марганец, мг/л, не более	0,1	<0,01
Железо, мг/л, не более	1,0	<0,01
Медь, мг/л, не более	1,0	<0,01
Цинк, мг/л, не более	1,0	<0,01
Нитрат, мг/л, не более	0,1	<0,01
Ванадий, мг/л, не более	0,1	<0,01
для фрагмента (сталь)		
Органолептические показатели: видных вытеканий при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами с влажностью более 15%		
Запах (баллы)	не более 1	отсутствует
Привкус	не допускается	отсутствует
Муть	не допускается	отсутствует

Оценки	не допускается	отсутствует
Санитарно – эпидемиологические показатели		
Модельная среда – дезинфицирующая вода		
Время экспозиции 24 часа. Температура ванночного раствора 24°С (далее комнатная)		
Железо, мг/л, не более	0,3	<0,01
Марганец, мг/л, не более	0,1	<0,01
Хром (суммарно), мг/л, не более	0,1	<0,01
Никель, мг/л, не более	0,1	<0,01

По результатам проведенных испытаний типового образца: Инвентаря хлебопечного и комбинаторского: теселки для ротационных печей (шпильки), теселки для транспортеров (шпильки), теселки для заморозки (шпильки), отклонений от требований Единых Санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (Гл. II, Раздел 16) не установлено.

Протокол испытаний указанного образца продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проводили аккредитованной организацией, выданными в соответствии с требованиями действующих нормативно-методических документов, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и приемлемы для гигиенической оценки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытания проведены в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (Гл. II, Раздел 16), с использованием методов и методов, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: соответствует (не соответствует) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (Гл. II, Раздел 3).

Настоящее экспертное заключение выдано для целей подтверждения соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).




(специальность) (подпись) (Ф.И.О.)