

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда.

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Производство																			
1	рабочее место слесаря механосборочных работ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструментом (Пневмоинструмент)	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-
	Место выполнения работ с электроинструментом (Электроинструмент (дрель))	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-
2	рабочее место слесаря механосборочных работ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструментом (Пневмоинструмент)	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-
	Место выполнения работ с электроинструментом (Электроинструмент (дрель))	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-
3	рабочее место слесаря механосборочных работ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструментом (Пневмоинструмент)	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-
	Место выполнения работ с электроинструментом (Электроинструмент (дрель))	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-

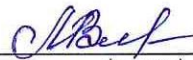
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	том (Электроинструмент (дрель))						0м.				0м.								
4	рабочее место слесаря механосборочных работ	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструмен- том (Пневмоинструмент)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Место выполнения работ с электроинструмен- том (Электроинструмент (дрель))				-		3ч. 0м.	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
5	рабочее место слесаря механосборочных работ	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструмен- том (Пневмоинструмент)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Место выполнения работ с электроинструмен- том (Электроинструмент (дрель))				-		3ч. 0м.	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
6	рабочее место электрога- зосварщика	1	-	<*>		<*>												8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструмен- том (Пневмоинструмент)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Место выполнения работ с электроинструмен- том (Электроинструмент (дрель))				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Рабочее место электрогазосварщика (Свароч- ный аппарат)				-		2ч. 0м.	-	-	-	-	2ч. 0м.	-	-	-	2ч. 0м.	-		
7	рабочее место электрога- зосварщика	1	-	<*>		<*>												8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструмен- том (Пневмоинструмент)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Место выполнения работ с электроинструмен- том (Электроинструмент (дрель))				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Рабочее место электрогазосварщика (Свароч- ный аппарат)				-		2ч. 0м.	-	-	-	-	2ч. 0м.	-	-	-	2ч. 0м.	-		
8	рабочее место электрога- зосварщика	1	-	<*>		<*>												8ч. 0м.	-
	Место выполнения работ с пневмоинструмен- том (Пневмоинструмент)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Место выполнения работ с электроинструмен- том (Электроинструмент (дрель))				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Рабочее место электрогазосварщика (Свароч- ный аппарат)				-		2ч. 0м.	-	-	-	-	2ч. 0м.	-	-	-	2ч. 0м.	-		
9	рабочее место токаря	1	-	-		-												8ч. 0м.	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Цех (место работы с токарный станком) (Токарный станок)				-		3ч. 0м.	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Цех (сверлильный станок) (Сверлильный станок)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
	Цех (место работы с фрезерным станком) (Фрезерный станок)				-		1ч. 0м.	-	-	-	1ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
10	рабочее место маляра	1	-	<*>		-												8ч. 0м.	-
11	рабочее место оператора технологических установок	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
12	рабочее место оператора технологических установок	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
13	рабочее место оператора технологических установок	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
14	рабочее место оператора технологических установок	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
15	рабочее место оператора технологических установок	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
16	рабочее место заместителя генерального директора по производству	1	-	-		-												8ч. 0м.	-

<*> - Перечень мест измерений, продолжительность воздействия для химических веществ и АПФД приведен на отдельных листах

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по развитию
(должность)


(подпись)

Маньшова Ирина Владимировна
(ФИО)

01 ОКТ 2021

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный бухгалтер
(должность)


(подпись)

Плекханова Анна Андреевна
(ФИО)

01 ОКТ 2021

(дата)

Заместитель Генерального директора по
производству
(должность)


(подпись)

Кукош Ион
(ФИО)

01 ОКТ 2021

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Ведущий специалист
(должность)


(подпись)

Мухаметжанов Владислав Маратович
(ФИО)

16. 09. 2021

(дата)